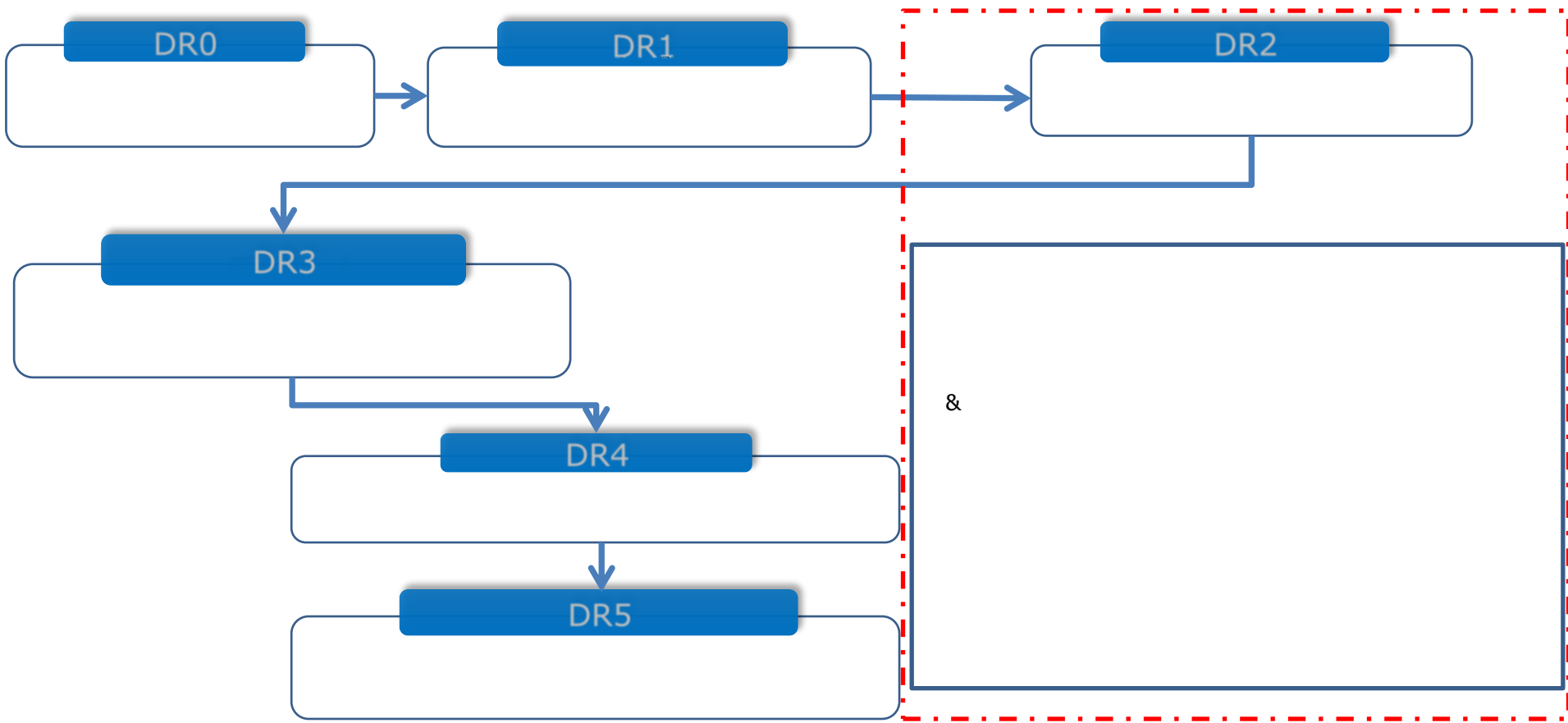


C

E E(



[illegible]2/18

规范」,『工程部防焊DFM作业规范』,『工程部表面处理DFM作业规范』(EB9-4A17-002F)要求进行制程工艺,

如: 列车调度、线路封锁、pad 检修等作业。

3/18

We have implemented the E MP
P MR to choose halogen-free
and environmentally friendly material that
undergo evaluation and meet
environmental requirements.

We have introduced the use of recycled gold, recycled solder paste, and recycled copper. For detailed information on the use of recycled materials.

2024年鹏鼎回收物料使用量与作用目标如下表：

回收物料	单位	2024年		2025年目标
		使用量	比例(%)	比例(%)
铜	kg	289,780	99	95
金	kg	1,122.50	98	100
锡	kg	1,184,000	99.7	100
银	kg	3,745,523	99	100
镍	kg	822,344	45	90
钨	kg	10,500,554	95	95
钼	kg	5,300,385	91	105
钴	kg	5,173,981	91	90
磷物料	kg	199,815	90	40
焊料	pcs	5,830,524	9	15
锡	kg	158,880	-	NA
铜	kg	-	-	NA
锡	kg	335,481	-	NA
铜	kg	-	-	NA
锡	kg	-	-	NA
焊料	kg	-	-	NA
焊料	kg	4,111,000	-	NA

8

6

6

The Environmental Design Procedures call for optimizing layout utilization, minimizing raw-material and component scrap, and reducing equipment energy use (electricity and water) per unit time. These measures saved 1,395.3 WRMB in May 2024.

排版利用率提升去案															
10月	11月	12月	TOTAL	序号	料号	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	
0		0	219,120	1	F0AP9205	2,758	14,698	87	26,782	31,898	66,032	76,865	0	0	
33,016	5	15,864	236,919	2	F0AP9157	176	283	919	1,637	828	31,987	12,311	60,721	24,986	
144		0	2,109	3	F0AP9358	56	338	200	382	324	579	0	116	0	
0		0	105	0	0	736	4	F0AP9351	90	504	0	37	0	0	
523		21,165	16,839	22,466	13,374	139,547	5	F0AP8353	0	0	0	13,463	27,375	20,857	
59		44	8	202	259	7,053	6	F0AP9637	0	0	0	1,335	1,705	2,823	
52,781		21,469	61,102	4,118	0	374,912	7	F0AP9208	0	0	0	0	1,813	49,154	
162,111		22,508	52,640	14,259	110,286	1,225,121	0	0	0	0	0	0	0	1,131,190	
29,883		2,172,882	992,044	992,044	2,044	0	0	0	2,318,836	9	M0AP0277	299,142	298,389	799,62	
14,815		1,146,741	652,227	768,447	814,206	0	0	0	6,584,047	10	M0AP0715	26,755	858,447	1,254,85	
18-463,58		4	657,377	43,365	49,371	56,725	0	0	0	3,120,585	11	M0AP0716	26,226	463,584	919,56
总计提升：13,953,174															

During the product-design stage, we apply our Environmental Design Practice Code, which embraces harmless, energy-saving, reduction, and recycling principles. Following these guidelines lets us minimize raw-material and parts scrap while also lowering equipment energy use per unit of operating time.

KRMB		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
A02	3,826	404	340	243	251	234	181	252	345	314	332	451	479
A06	4,243	431	432	408	258	296	307	215	242	229	389	504	532
A01	4,720	288	280	234	200	34	142	154	565	705	705	705	705
B05	3,138	190	205	213	195	221	233	352	233	233	299	326	440
B06	3,049	196	214	185	178	304	229	171	165	163	250	174	819

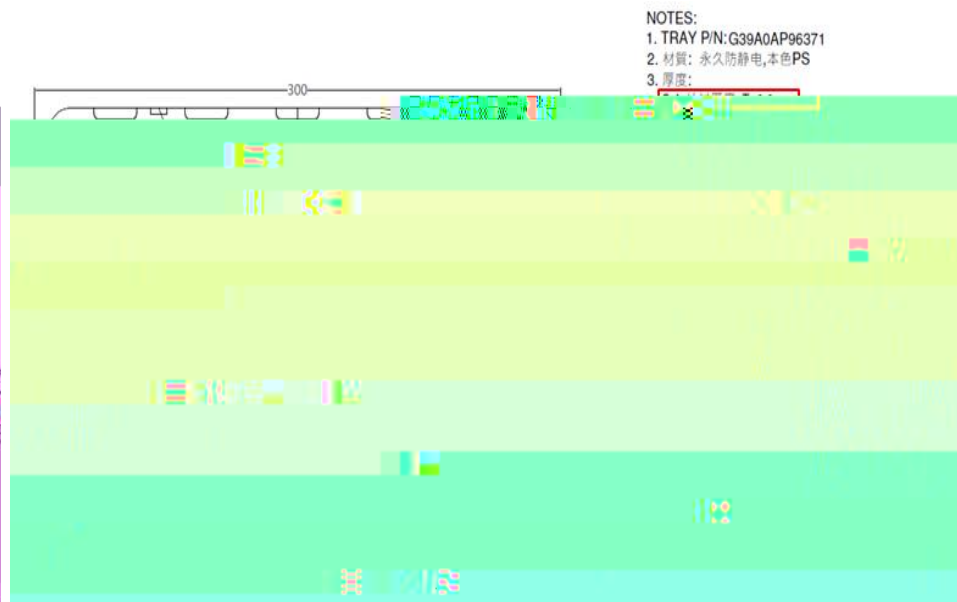
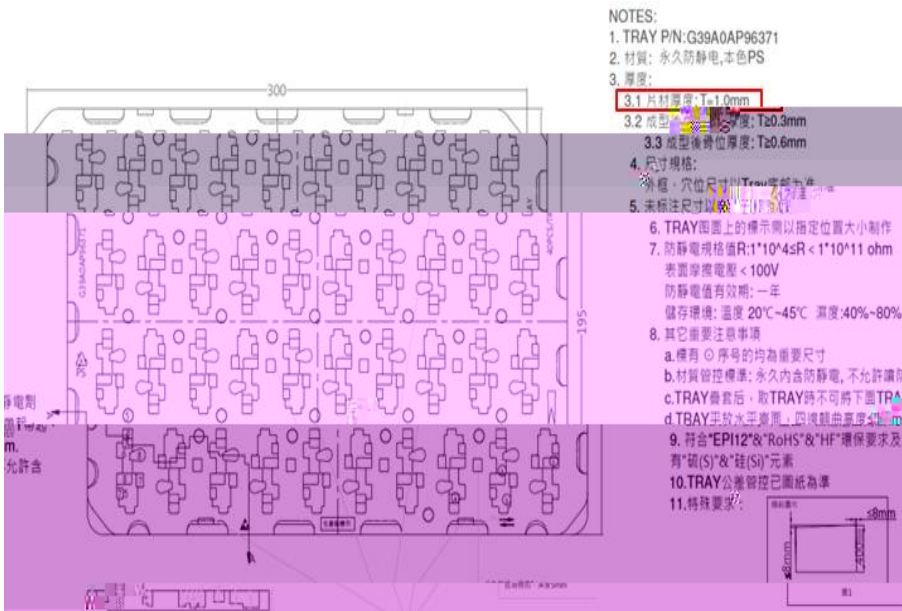
By (1) fine-tuning process parameters, (2) streamlining production to raise efficiency, (3) upgrading equipment, and (4) cutting scrap while boosting yield, we have lowered waste generation and its associated environmental impact—saving roughly RMB 10.9 million per year.

序号	项目	专案名称	改善前后对比	改善方案	当前进度	预估效益 (KRMB/年)	状态	责任人
1	效率提升	雷射效率提升	改善前：PP1027双光圈、首件空跑涨缩 改善后：PP1027单光圈、取消首件空跑涨缩	精简生产步骤精简、优化参数、提升对位时效、降低批退率	1.PP1027参数3shot改2shot 2.烧靶区域2.5mm改为烧靶1.5mm 3.取消首件空跑涨缩 4.精度检核时间4H改6H	10764.00	已完成	申智
2	制程优化	金湿制程药水添加量降低	改善前：制程前处理非关键槽体水洗保养	Study更槽频率、添加量	1.减铜&黑化非关键槽水洗频率由1次/班→1次/天；黑化	142.92	已完成	黄祎

ENVIRONMENTAL PROTECTION

AVARY uses only environmentally friendly packaging components -

The tray's minimum thickness has been reduced from 1.0 mm to 0.8 mm to decrease raw-material usage.



Shipping trays and plastic pallets sent to customers are retrieved and recycled, reducing their environmental footprint. Within AVARY, all trays, foam inserts, and plastic pallets are also collected for recycling.

[illegible]

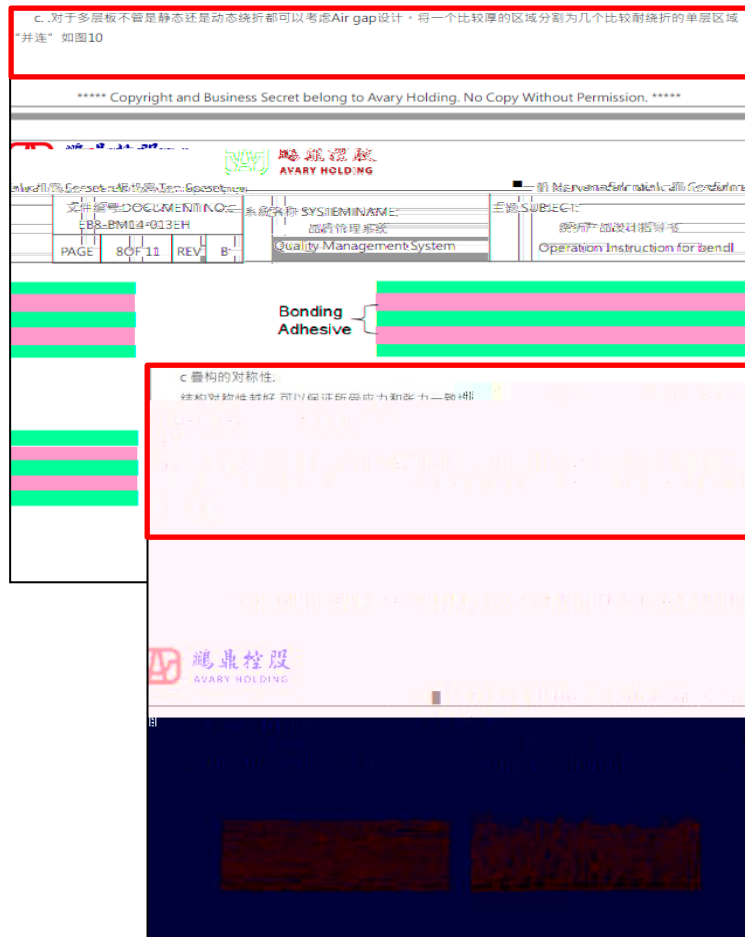
8

6

6

Enhancing product durability by increasing its bend resistance - thereby extending the number of allowable bend cycles - also reduces overall energy, water, and material use. Bend performance can be improved in three key ways:

- 1) Select high-flexibility materials, such as HA copper.
- 2) Optimize the layer stack-up: Adopt a front-to-back symmetrical structure and reduce the number of laminate layers where feasible.
- 3) Add air-gap (non-adhesive) zones in designated bend areas.



!!

8

6

6

The Environmental Design Operation Specification sets out our requirements for **SMR H MR**. During product development, we evaluate the feasibility and value of recovering components and materials, select suitable recycling processes and technologies, and aim to minimize environmental impacts at the end-of-life stage.

4. 定义 Definition :

4.1 环境化设计：DfE 是 Design for Environment 的缩写，指将环境因素融入到产品的设计中，旨在贯穿产品的整个生命周期中改善产品的环境性能。DfE 是在满足技术、安全、功能及市场的前提下，其主要围绕无害设计、减量设计、节能设计、可回收设计及人体工学等指针展开的设计活动。

4.2 产品生命周期：是指产品(或服务)从取得原材料，经生产、使用直至废弃回收的整个过程。

4.3 无害设计：降低产品在生产制造、使用及废弃回收等各个生命周期对环境及人类健康的危害。
及环境及社会可以承受

4.4 节能设计：是指加强用能管理，让产品以最低功率产生最大效能;采用设计上可行、经济上合理的措施，减少产品从生产到营运各个生命周期的损失和浪费，更加有效、合理地利用资源。

4.5 减量设计：减少产品重量/体积/材料种类和数量/零部件数量/制造流程等设计方案。

4.6 回收设计：回收设计也是循环设计，是指使产品零部件及材料在回收时对环境污染最小的一种设计方法。在产品设计中，应充分考虑产品的可回收性，从材料选择、结构设计、制造工艺等方面，采取有效措施，使产品在回收时能够最大限度地回收材料，减少环境污染。

4.7 人体工学：是指使产品在使用过程中符合人体工学原理，使产品的使用更加方便、舒适，减少因使用不当而导致的安全事故。

單號： Flow No.		申請人工號： Number of applicant		申請人姓名： Applicant	
狀態： Status		申請時間起： Application date start		申請時間止： Application date end	
ALL		2024-01-01		2024-12-31	
物料類別： Material Type		物料： Material		舊料編號： Old Material Number	
品名： Product Name		規格： Specifications		物料組： Material Group	
品牌： Brand		廠商： Supplier		廠商料號： Supplier's Material	
設備名稱： Equipment name		設備供應商： Equipment supplier		客戶料號： Customer's Material	

料號查詢 Material number query

查詢Query 導出Export 導出清單 導出特性值 導出英文

申請人號： _____ 申請人工號： _____ 申請人姓名： _____

客戶料號 Customer Material# _____ 廠商料號 Supplier Material# _____

序號 No. _____

材料名稱 AL Intermediate Application date start: 2024-01-01 Application date end time: 2024-12-31

時間 time _____ 新料號: G399 舊料號: _____

物料類型: _____ Material Type: _____

品名 Product Name: _____ 規格: _____ 物料組: _____

品牌 Brand: _____ 廠牌: _____ 廠商料號: _____

設備 Equipment name: _____ 設備料號: _____

備註 Note: _____ 成品料號: _____

查詢Query 導出Export 導出清單 導出特性值 導出英文

Figure 1. Screenshot of the SAP system interface. The screenshot shows the SAP menu bar at the top with various options like File, Edit, Settings, etc. Below the menu bar, there are several tabs or sections, including 'TRAY 出板 PS 本色 300', 'TRAY 出板 PS 本色 300', '外部系统调用PLM接口', and 'TRAY-4-11'. The main area displays a list of items, with the first item being '1. G39990N01071 模型 已生成'. A barcode is visible next to the item name. The bottom right corner shows the user 'G39990N01071' and the date '2022-11-11'.

G

B

-

[首頁](#)
[我的課程](#)
[人才發展](#)
[我的面授](#)
[直播中心](#)
[積分商城](#)

[我的學習](#) > [全部培訓](#) > [培訓詳情](#)

环境化设计作业办法

[專章簡介](#)
[任務大綱](#)
☐ 只看必修

階段1: 線上學習 1個任務
 進度100%
 环境化设计作业办法教育课程学习

环境化设计作业办法教育240515
 最近學到

[繼續學習](#)

最近学习:环境化设计作业办法...

100% (1/1個任務)

● 已完成 完成全部必修任務

進度排名 1 /950

必修任務

選修任務 0 /0

2024-05-15 ~ 2024-06-15

950人參與 >

排行榜

討論區

G

C

B

-

首頁

我的學習

人才發展

我的面授

直播中心

積分商城



我的學習 > 全部培訓 > 培訓詳情

包装作业流程指导书

專案簡介

任務大綱

☐ 只看必修

▼ 階段1: 线上学习 1個任務

進度100%

包装作业流程指导书教育课程学习



包装作业流程指导书教育240315

必修 文档

最近學到

繼續學習



最近学习:包装作业流程指导书...

100% (1/1個任務)

● 已完成 完成全部必修任務

進度排名 1 / 950

必修任務 1 / 1

選修任務 0 / 0

📅 2024-03-15 ~ 2024-04-15

950人參與 >



排行榜



討論區

G

5

C

:

-

首頁

我的學習

人才發展

我的面授

直播中心

積分商城



我的學習 > 全部培訓 > 培訓詳情

饶折产品设计指导书

课程简介



课程介绍



通过本课程学习产品设计指导书...

阶段1：线上学习

时长: 00:00

饶折产品设计指导书课程学习



饶折产品设计指导书课程学习

2分

课程进度

100% 100%

已完成 100%

课程评价

100%

课程评价

1

课程评价

0

2024-04-20 ~ 2024-05-20



2024-05-20



2024-05-20



2024-05-20